# Большая фреза Wirtgen W 210 Fi: эффективности в действии

Новые большие фрезы Wirtgen станут незаменимым помощником машинистов-операторов, занятых на работах по восстановлению дорог, обеспечивая высокое качество и снижая расходы.

**Фрезерование по чистосортным фракциям**

Три фрезы W 210 Fi продемонстрировали арсенал своих технологических инноваций в рамках ремонта магистрали A 31, соединяющей трассу A 4 (Милан-Венеция) с Альпами. В провинции Виченца около съезда Тьене предстояло выполнить фрезерование дорожного покрытия на участке протяженностью 1,4 км на глубину 22 см. Затем на площади 15 000 м2 ресайклер Wirtgen и стабилизатор грунта WR 250 с помощью цемента стабилизировали нижний несущий слой, а катки Hamm уплотнили поверхность.

Укладку асфальта взяли на себя асфальтоукладчики Vögele. С целью отсортировать снятый материал по фракциям, большие фрезы сначала сняли верхний слой толщиной до 4 см. За второй проход они сняли битумный вяжущий и несущий асфальтобетонный слои толщиной18 см. За счет этого различные слои старого покрытия можно быть целенаправленно использовать в производстве новой строительной смеси.

**Dual Shift: стабильное качество, снижение потребления топлива и уменьшение износа**

Холодные фрезы работали посменно, не переставая непрерывно «кормить» 45 самосвалов снятым материалом. Новое поколение машин произвело впечатление на даже опытных машинистов-операторов, таких как Валентино Пивотто из компании «Crestani», «не только потому, что это был самый первый заход после инструктажа по эксплуатации машины». После многих лет он впервые снова управлял фрезой Wirtgen. «Я крайне впечатлен возможностями управления, мощности и производительности W 210 Fi. Не говоря уже о функции DUAL SHIFT, благодаря которой фреза претендует на звание настоящего эталона в нашей сфере работы».

Новая двухступенчатая коробка передач, переключаемая под нагрузкой с помощью системы Mill Assist, позволила значительно расширить спектр скоростей фрезерного барабана. Фреза также оснащена современным дизельным двигателем с крутящим моментом от 1 300 об/мин. Это позволяет сократить потребление дизельного топлива и снизить уровень шума.

Интеллектуальное управление двухступенчатой коробкой передач под нагрузкой в сочетании с дизельным двигателем позволяет увеличить скорость вращения фрезерного барабана при движении вниз-вверх. За счет этого в диапазоне низких оборотов фрезерного барабана можно значительно снизить потребление топлива и износ резцов. В диапазоне же высоких скоростей фрезерного барабана можно добиться высокого качества поверхности при высокой производительности по площади. Таким образом, профессиональная фреза W 210 Fi оптимально подходит для выполнения сложных задач по фрезерованию.

WPT с многочисленными достоинствами

Габриэль Мартин, оператор фрезы, работающий в компании «Ecovie», пояснил, почему профессиональная машина значительно повышает эффективность фрезерования: «Она значительно отличается от других холодных фрез. Прежде всего в отношении расхода топлива, снижение которого ни коим образом не отразилось на производительности. Больший интерес также вызвала система WPT, предоставляющая разнообразную информацию». Система WIRTGEN Performance Tracker (WPT) позволяет точно зафиксировать фактически выполненные фрезерные работы и «устранить все сомнения в отношении параметров проекта».

Помимо этого Габриэлю Мартин чрезвычайно важны получать данные о производительности и потреблении машины. «Все эти данные я могу отправить фирме напрямую из машины. Таким образом, мы можем сразу же сопоставить показатели расходов и производительности. Такая функция значительно облегчает анализ затрат на стройплощадке». В то же самое время оценка эффективности представляет собой не менее ценную основу для принятия решений по реализации будущих заказов. Это позволяет оператору определить, какая фреза при выполнении определенного задания принесет наибольшую эффективность

Простота управления

Для проведения ремонта магистрали А 31  компания-подрядчик отдала предпочтение трем W 210 Fi. «Фреза Wirtgen позволяет оператору полностью сосредоточиться на работе благодаря превосходному обзору и новым системам управления и сбора данных», - отмечает Массимо Валерио, обращая особое внимание на пульт управления новых больших фрез.

Новая концепция управления централизованно отображает все важные данные о процессе фрезерования и состоянии фрезы на семи-дюймовой панели управления. Панели управления системой нивелирования или погрузочной лентой также существенно повышают удобство работы. «Удобство работы оператора играет важное значение», - считает Массимо Валерио, которому новая система управления Mill Assist значительно упрощает рабочие будни.

Mill Assist: автоматический контроль качества, производительности и экономичности

До сих пор, чтобы обеспечить оптимальный режим работы машины, Массимо Валерио и его коллегам приходилось регулировать различные параметры машины, такие как скорость вращения дизельного двигателя и фрезерного барабана, скорость фрезерования или подача воды для охлаждения резцов, на глаз и в соответствии с опытом. С учетом всей комплексности это представляло собой очень сложную задачу. Такие условия, как, например, изменение твердости материала дорожного покрытия, также требовали частых ручных настроек.

Создание системы Mill Assist изменило ход игры. Система постоянно обрабатывает более 60 сигналов, используя сложные алгоритмы и формулы для моделирования множества различных вариантов настройки или комбинаций в реальном времени. В автоматическом режиме Mill Assist всегда задает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и эксплуатационными расходами. За счет этого не только улучшается производительность машины, но и снижается потребление дизельного топлива, воды и сменных резцов, а также выбросы CO2. «Мы сразу же обратили внимание на снижение уровня шума и вибрации при фрезеровании слоя толщиной 10, 15 или даже 18 см, с чем нам часто приходится сталкиваться», - от опытного Массимо Валерио не ускользнула ни одна деталь. «Mill Assist значительно облегчает мою работу», - похвалил оператор-фрезеровщик своего железного помощника на A 31

Mill Assist:

три режима работы машины гарантируют оптимальную универсальность применения

В дополнение к автоматическому режиму машинист-оператор также может выбрать одну из трех рабочих стратегий в зависимости от требований стройплощадки:

1. Рабочий режим «Оптимизированная производительность»: для снятия асфальтового покрытия с высокой скоростью в условиях нехватки времени предусмотрен режим «оптимизированная производительность».
2. Рабочий режим «Оптимизированные расходы»: при наличии бетонной поверхности из-за твердости материала необходимо соблюдать осторожность, чтобы сократить затраты. В таком случае будет уместна рабочая стратегия «Оптимизация».
3. Рабочий режим «Качество фрезерованной поверхности» Для создания поверхности высокого качества машинист-оператор может выбрать режим «Качество фрезерованной поверхности».

Фотографии:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00157 Создав новое поколение холодных фрез, специалист по холодному фрезерованию Wirtgen устойчиво повышает эффективность метода. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | WG\_photo\_W210Fi\_00154 Профессиональная машина Wirtgen W 210 Fi с самой высокой производительностью фрезерования демонстрирует все свое мастерство на работах по восстановлению магистрали A 31 в северной Италии. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00130 Создав PERFORMANCE TRACKER (WPT), компания Wirtgen разработала решение, которое впервые позволяет точно и надежно задокументировать действительно выполненные фрезерные работы. |
|  | W\_photo\_W210Fi\_00100 «Она значительно отличается от других холодных фрез. Прежде всего в отношении расхода топлива, снижение которого ни коим образом не отразилось на производительности.  Габриэль Мартин, оператор машин в компании «Ecovie» |

*Указание: Настоящие фотографии служат лишь для ознакомления. Для перепечатки в публикациях используйте, пожалуйста, фотографии с разрешением 300 dpi, которые доступны для скачивания на вебсайтах Wirtgen GmbH/Wirtgen Group.*

|  |  |
| --- | --- |
| БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ  МОЖНО ПОЛУЧИТЬ У:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Straße 2  53578 Windhagen  Deutschland  Телефон: +49 (0) 2645 131 – 3178  Факс: +49 (0) 2645 131 – 499  Эл. почта: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |